



NISKOTEMPERATUROWA SUSZARNIA TAŚMOWA



drying technology

dla suszenia paliw alternatywnych

Innowacyjna technologia

Niskie zużycie energii dzięki efektywności energetycznej

Jako lider technologiczny w technologii suszenia, stela zawsze koncentruje się na efektywności energetycznej i jakości gotowego produktu.

Specjalizacja w technologii suszenia

stela specjalizuje się w suszeniu w kompleksowej technologii suszenia, aby dostarczyć optymalne rozwiązanie dla realizowanych projektów.

Przewaga dzięki innowacjom

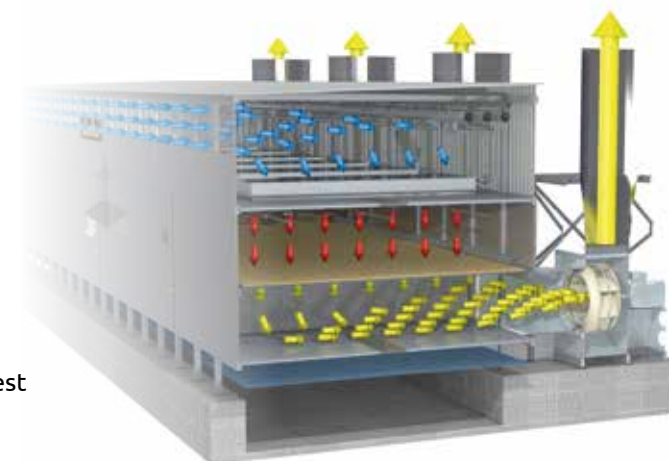
Najnowocześniejsza technologia i wydajne procesy produkcyjne są podstawą zrównoważonego rozwoju Stela.

Badania i rozwój

W swoim wewnętrznym laboratorium badawczo-rozwojowym stela bada specyficzne właściwości produktu dla projektu i w ten sposób określa indywidualne krzywe suszenia.

Zawsze po twojej stronie

Od koncepcji projektu i montażu po uruchomienie i usługi posprzedażowe, zespół stela jest zawsze po stronie Klienta.



Ponad 4000 uzupełniane projekty na całym świecie

Międzynarodowe doświadczenie

Zaprojektowane i wyprodukowane w Bawarii - z powodzeniem stosowane na całym świecie. Nasze suszarnie można znaleźć w ponad 60 krajach świata.

Indywidualne podejście do każdego Klienta

Ponad 4000 zrealizowanych projektów, zgromadziliśmy bogate know-how z którego korzystają nasi klienci na całym świecie.

Znajdujemy indywidualne rozwiązania dla szerokiej gamy produktów, od rolnictwa i przemysłu spożywczego po technologię energetyczną i utylizację odpadów.

Biznes rodzinny



100 lat doświadczenia

Pracujemy wydajnie energetycznie dzięki zoptymalizowanym procesom produkcyjnym. Neutralność klimatyczna, dzięki wykorzystaniu biomasy i energii słonecznej, to nasze twierdzenie jako firmy zrównoważonej. Opieramy się na sprawdzonej technologii i łączymy ją z kreatywnymi rozwiązaniami dla elastycznej produkcji.

Produkcja neutralna dla klimatu

Pracujemy energooszczędnie dzięki zoptymalizowanym procesom produkcyjnym. Neutralność klimatyczna, dzięki wykorzystaniu biomasy i energii słonecznej, to nasze twierdzenie jako firmy zrównoważonej. Opieramy się na sprawdzonej technologii i łączymy ją z kreatywnymi rozwiązaniami dla elastycznej produkcji.

Kompetentny zespół

To ensure that work processes mesh smoothly and satisfy our customers, we regularly support our employees with on-the-job training and invest in multiple apprenticeship programs.

Konstrukcja

Charakterystyczne cechy

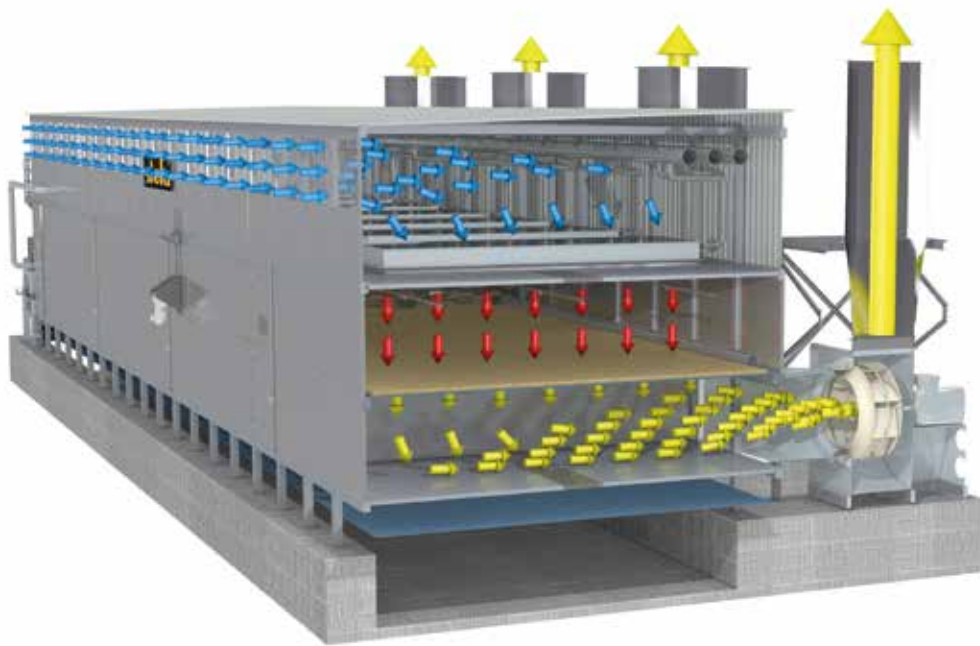
- Modułowy system instalacji, który można łatwo rozbudować później
- Dobór materiałów do długotrwałej pracy w wymagających środowiskach
- Wersje w różnych szerokościach taśmy do indywidualnego dostosowania według wymagań klienta
- Duże drzwi dla łatwej konserwacji
- Izolowany korpus suszarni
- Zamknięta konstrukcja umożliwia instalację na zewnątrz w temperaturach do -40 °C



1 = Stacja zasilania | 2 = Podwójny dystrybucyjny ślimak | 3 = Taśma z siatki | 4 = Produkt | 5 = Napęd taśmy | 6 = Ślimak rozładunkowy | 7 = System czyszczenia taśmy (mokry) | 8 = Kontrola przebiegu taśmy | 9 = Żaluzja świeżego powietrza | 10 = Wlot powietrza do suszenia | 11 = W pełni zautomatyzowana komora mieszania | 12 = Wentylator wyciągowy | 13 = Dostęp do dystrybucji powietrza do suszenia
 Nie pokazano: 14 = System czyszczenia taśmy (suchy) z wentylatorem | 15 = Opcjonalne urządzenie obracające

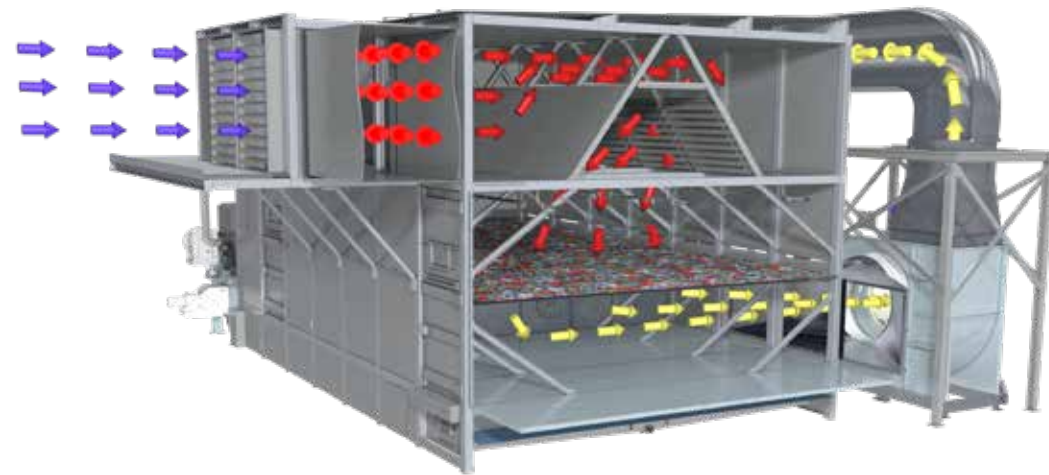
Suszenie pośrednie

- Zastosowanie wymienników ciepła z rurami ożebrowanymi
- Do gorącej wody o temperaturze do 130°C
- Do pary nasyconej do 15 bar
- Opcjonalna możliwość zastosowania płytowych wymienników ciepła na media specjalne (energia geotermalna, olej termiczny)



Suszenie bezpośrednie

- Z gorącym powietrzem > 120°C
- Homogenizacja temperatury gazu gorącego w komorze mieszania z dopływem świeżego powietrza
- Na przykład wykorzystanie powietrza chłodzącego klinkier przed czyszczeniem w cementowni



Referencje na całym świecie

Dyckerhoff Polska, Polska



- **Typ:** BTL 1/3000-22
- **Produkt:** RDF
- **Wydajność suszarni:** 23,0 t/h od 19 % na 10 % MC

CEM Rohoznik CRH, Słowacja



- **Typ:** BTL 1/3000-18
- **Produkt:** RDF
- **Wydajność suszarni:** 10,0 t/h od 22 % na 10 % MC

Romcim S.A., Rumunia



- **Typ:** BT 1/6200-15
- **Produkt:** SSW
- **Wydajność suszarni:** 15,0 t/h od 35 % na 17 % MC

Schwenk Latvija SA, Łotwa



- **Typ:** BT 1/6200-13,5
- **Produkt:** RDF
- **Wydajność suszarni:** 7,7 t/h od 25 % na 3 % MC

Edmonton Waste, Kanada



- **Typ:** BTU 1/6200-18-3-2
- **Produkt:** RDF
- **Wydajność suszarni:**
18,0 t/h od 30 % na 14 % WG

Schwenk Zement, Niemcy



- **Typ:** BTL 1/3000-14
- **Produkt:** RDF
- **Wydajność suszarni:**
8,9 t/h od 15 % na 5 % WG

Taini (Guigang) cement, Chiny



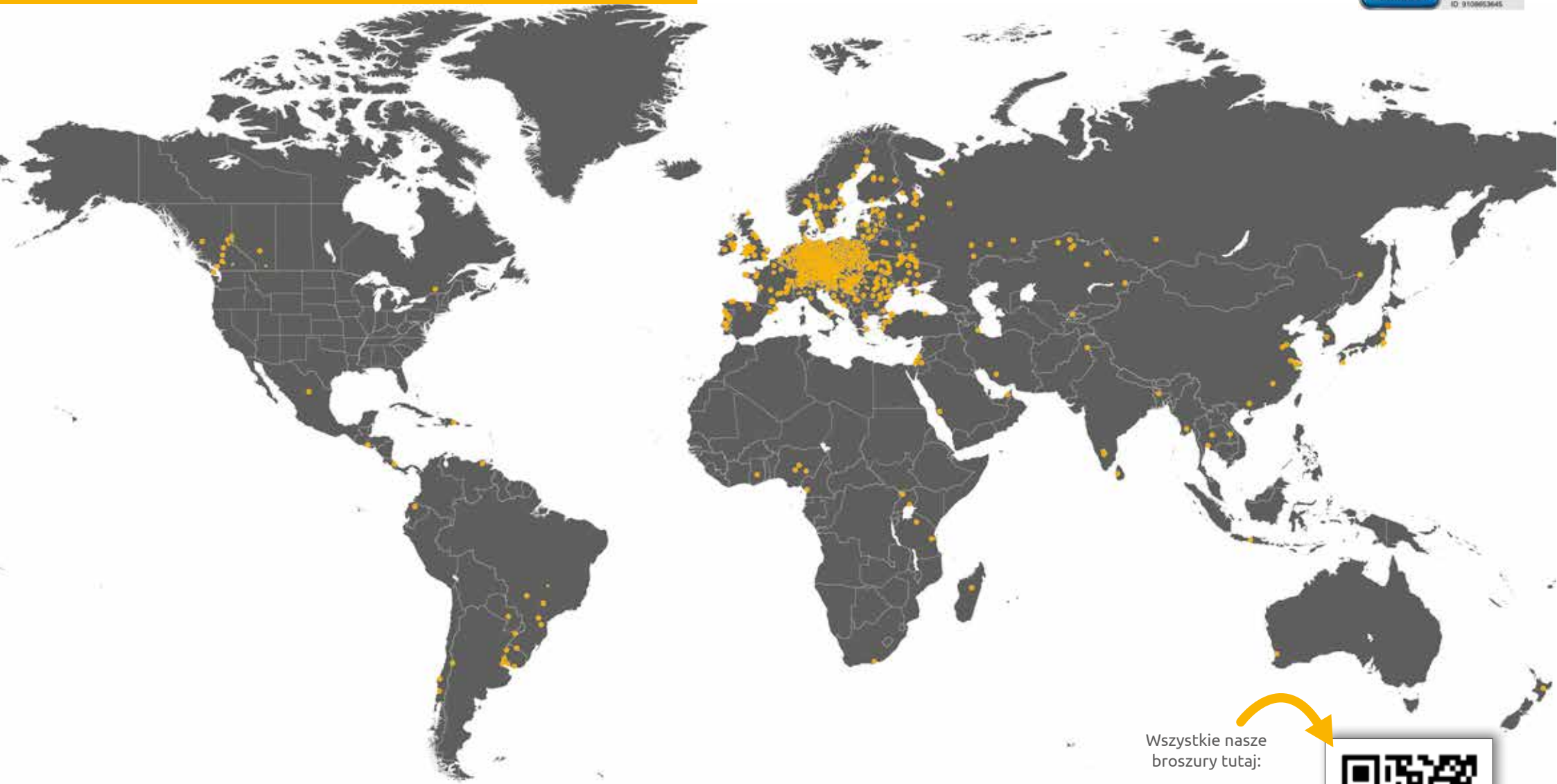
- **Type:** BT 1/6200-30
- **Product:** Mieszanka kory i RDF
- **Wydajność suszarni:**
12,4 t/h od 50 % na 15 % WG

Cimpor, Portugalia



- **Type:** BT 1/6200-12
- **Product:** RDF
- **Wydajność suszarni:**
7,0 t/h od 40 % na 15 % WG

stela na całym świecie



Wszystkie nasze
broszury tutaj:



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de