



LUFTERHITZER für verfahrenstechnische Prozesse



drying technology

Funktionsprinzip

Direkter Lufterhitzer

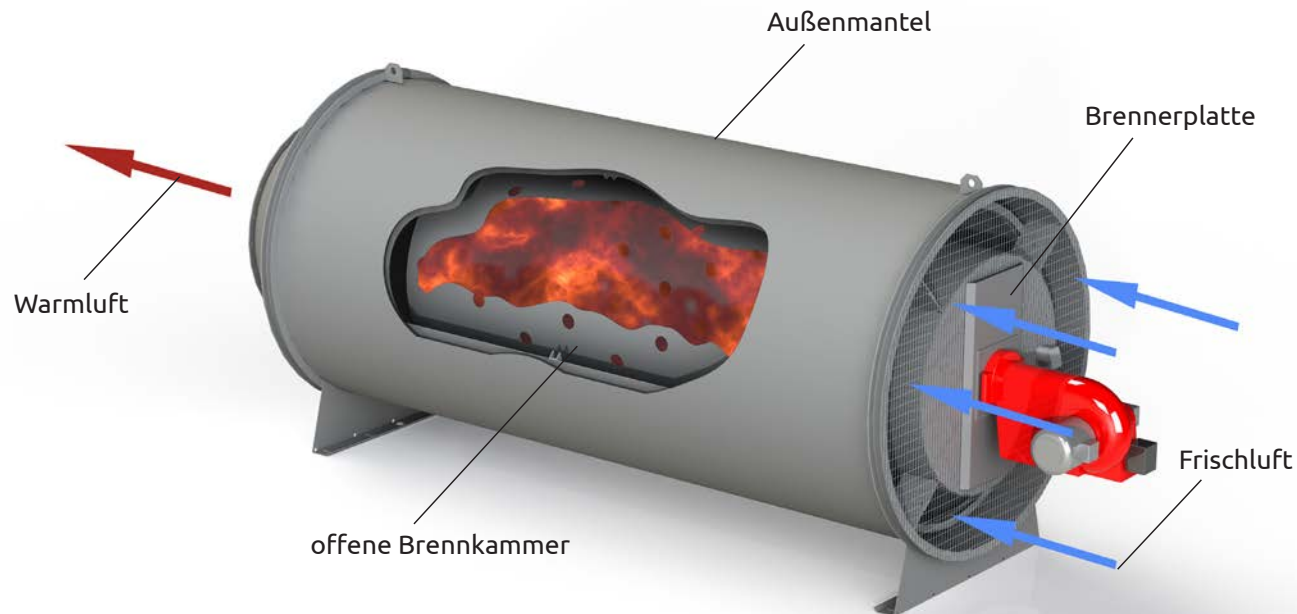
Direkter Lufterhitzer

Direkte stela Lufterhitzer werden bei der Feuerung von Öl- oder Gasbrennstoffen eingesetzt. Sie dienen zur Erwärmung der Heißluft für stela Trocknungsanlagen genauso wie zur Verwendung in anderen industriellen Prozessen, z. B. in der Ziegelindustrie.



Warmlufterzeugung mit direktem Lufterhitzer

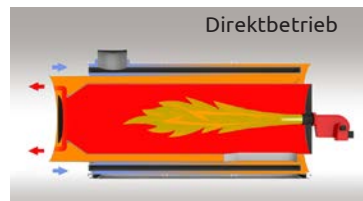
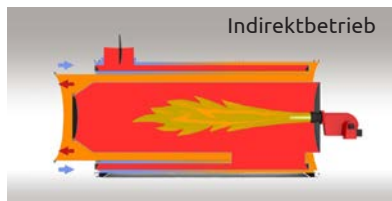
Der direkte Lufterhitzer besteht aus einem Außenmantel, einem Zwischenmantel gegen Strahlungsverluste und einer gelochten Brennkammer aus hochhitzebeständigem Stahl, die im Mantel zentrisch angeordnet ist. Dabei werden die heißen Verbrennungsgase mit der an der Brennkammerwand aufgeheizten Frischluft vermischt und eine Warmluft mit homogener Temperatur erzeugt. Die Energie der Verbrennung wird somit direkt dem Trockner zugeführt. Der feuerungstechnische Wirkungsgrad beträgt 100%.



Indirekter Lufterhitzer

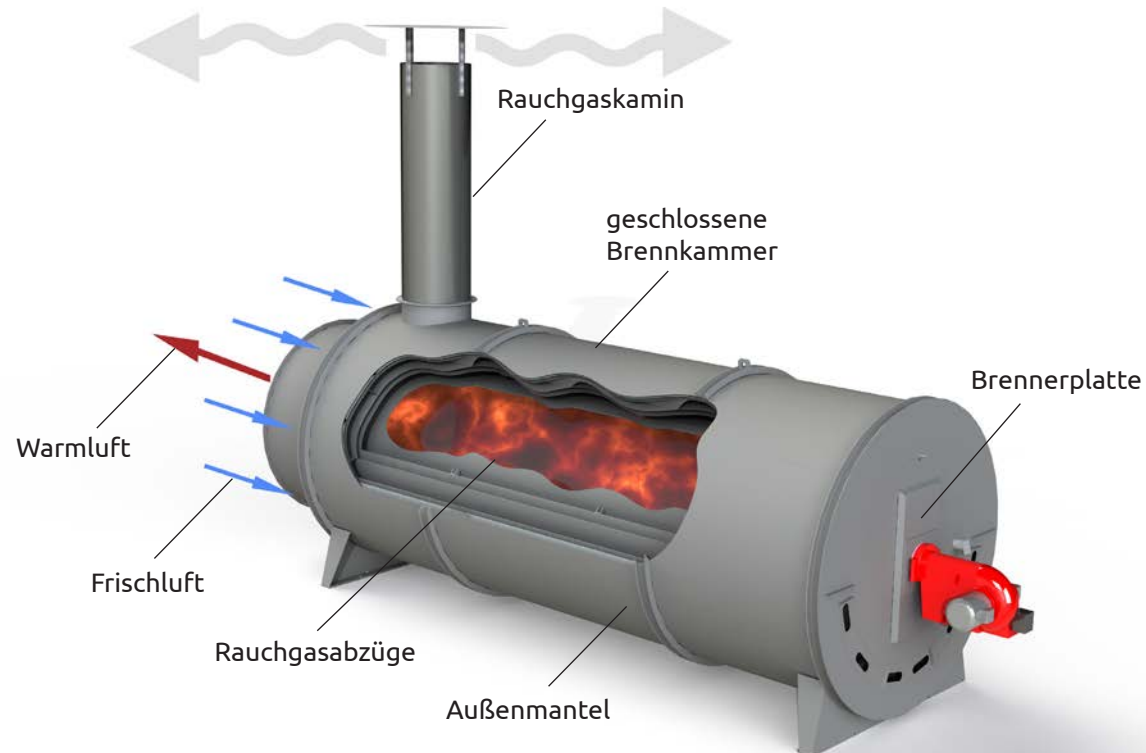
Indirekter Lufterhitzer

Die indirekten stela Lufterhitzer werden in Prozessen eingesetzt, in denen die Mischung des Rauchgases mit der zu erwärmenden Luft nicht erwünscht ist. Dies ist z. B. bei der Trocknung von Brotgetreide mit Heizöl der Fall. STELA Lufterhitzer sind TÜV geprüft und haben bei Ausblastemperaturen bis 120°C einen Wirkungsgrad von über 91%. Alle indirekten Lufterhitzer sind serienmäßig auf Direktbetrieb umstellbar.



Warmluftzeugung mit indirektem Lufterhitzer

Der indirekte Lufterhitzer besteht aus einem Außenmantel, einem Zwischenmantel gegen Strahlungsverluste, Rauchgaszügen und einer geschlossenen Brennkammer aus hochhitzebeständigem Stahl, die im Mantel zentrisch angeordnet ist. Beim indirekten Lufterhitzer wird die Heizenergie ausschließlich über die Wärmetauscherflächen der geschlossenen Brennkammer und der Rauchgaszüge an die Frischluft übertragen. Die abgekühlten Verbrennungsgase werden über einen Kamin ins Freie abgeführt. Die Warmluft ist somit vollständig rauchgasfrei.



Brennertypen

Öl- oder Gas-Gebälsebrenner



Ölbrenner Monarch® WM-L20



Gasbrenner Monarch® WM-G20



Zweistoffbrenner WM-GL 10

Ausführungen zur Auswahl:

- Stufige, gleitend-stufige und modulierende Regelung
- Mit Abgasreduzierung erhältlich (Low-Nox-Ausführung)

Heizmedien:

- Heizöl (EL)
- Schweröl
- Erdgas
- Flüssiggas
- Biodiesel
- Biogas

Bauarten und Leistungsgrößen

Direkter Lufterhitzer

Typ		SLD		SID	
		von	bis	von	bis
Heißlufttemperatur	°C	50	250	50	450
Nennwärmeleistung	kW	100	5.000	100	5.700
Luftdurchsatzleistung	m ³ /h	5.000	150.000	5.000	150.000

Indirekter Lufterhitzer

Typ		SLI		SII	
		von	bis	von	bis
Heißlufttemperatur	°C	50	250	50	300
Nennwärmeleistung	kW	100	3.000	100	4.000
Luftdurchsatzleistung	m ³ /h	5.000	120.000	5.000	120.000

Spezialausführungen auf Anfrage möglich.

Vorteile

- Heizleistungen bis 5700 kW
- Hochhitzebeständige Spezialmaterialien
- lange Lebensdauer
- homogene Heißlufttemperaturen
- für alle Gebläsebrennerarten geeignet
- hohe Wirkungsgrade
- geringer luftseitiger Widerstand
- gleichmäßiger Luftdurchsatz
- Warmlufttemperaturen bis 450°C
- zulässige Temperaturdifferenz bis 400 K
- Luftdurchsatzleistungen bis 150000 m³/h
- werkseigene Fertigung
- TÜV-geprüfte Qualität



Alles aus einer Hand - made in Germany

Alles aus einer Hand

Vom ersten Konzept bis zum fertigen Trockner sind alle Kompetenzen zentral an einem Standort vereint.

Spezialisierung auf Trocknungstechnik

stela hat sich auf das komplexe Gebiet der Trocknungstechnologie spezialisiert, um für Ihr Projekt die optimale Lösung zu liefern.

Vorsprung durch Innovation

Modernste Technik und effiziente Fertigungsverfahren sind die Basis des nachhaltigen Wachstums bei stela.

Forschung und Entwicklung

Im hauseigenen Technikum untersucht stela spezifische Produkteigenschaften für Ihr Projekt und ermittelt so individuelle Trocknungskurven.

Immer an Ihrer Seite

Von der Projektidee bis zur Montage, Inbetriebnahme und dem Service der Anlage steht das stela-Team immer an Ihrer Seite.

Hohe Eigenfertigung

Unsere hohe Eigenfertigung von über 90% gibt uns die volle Kontrolle über Qualität, Zeit und Kosten. So können Sie sich auf jedes einzelne Teil eines stela Trockners verlassen. Dadurch können wir gleichzeitig eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen gewährleisten.



Referenzen

Günter Badenhop Fleischwerke KG, Deutschland



- **Typ:** SID 2500
- **Nennleistung:** 2.834 kW
- **Zulufttemperatur:** 350 °C

Alland & Robert, Frankreich



- **Typ:** SII 2500
- **Nennleistung:** 1.630 kW
- **Zulufttemperatur:** 138 °C

SC Raja, Constanta, Rumänien



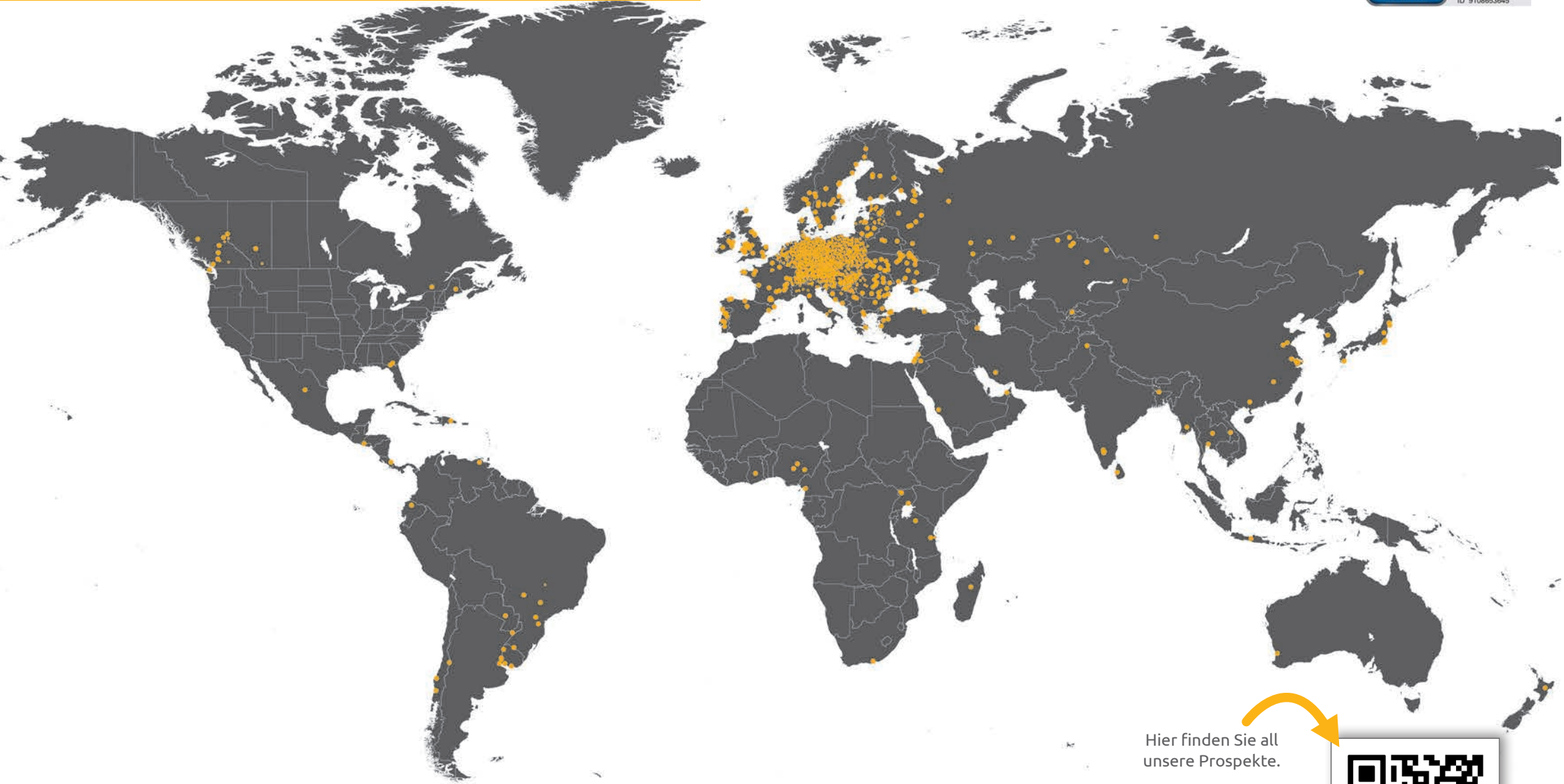
- **Typ:** SID 3500
- **Nennleistung:** 3.100 kW
- **Zulufttemperatur:** 130 °C

GePro, Deutschland



- **Typ:** SID 2500
- **Nennleistung:** 2.822 kW
- **Zulufttemperatur:** 280 °C

stela weltweit



Hier finden Sie all
unsere Prospekte.



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de