



FAHRBARER UMLAUFTROCKNER

stela[®]

drying technology

MUF 45 / 70 / 110 / 170

Individuelle Lösungen



Mais



Weizen



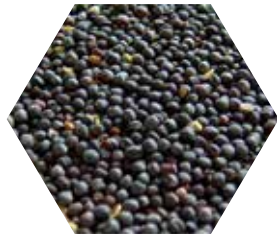
Dinkel



Sonnenblumenkerne



Sojabohnen



Raps



Ackerbohnen



Hafer



Emmer



Buchweizen



Erbsen



Paddyreis



Hirse



Amaranth



Quinoa

Hier handelt es sich lediglich um Produktbeispiele

Fahrbare Umlufttrockner von stela – flexibel, einfach, robust

Der fahrbare Umlufttrockner MUF, perfekt geeignet für kleine und mittlere Unternehmen.
Befüllen - trocknen - kühlen - entleeren - seit Jahrzehnten bewährt.

Vorteile auf einen Blick

- **Trocknerkörper aus hochwertigem Aluminium**
- **keine Baumaßnahmen und Genehmigungen erforderlich**
- **schneller Standortwechsel**
- **elektrische Installation nach neuestem Stand der VDE**
- **einfache und sichere Bedienung**
- **hohe Lebensdauer**
- **optimale Energieausnutzung durch Multi-Therm-Automatik**
- **Sortenreinheit bei Produktwechsel und einheitliche Endfeuchte**
- **selbstreinigende Lochbleche aus hochwertigem Aluminium ermöglichen einen universellen Einsatz für alle Körnerfrüchte, auch für Raps geeignet**
- **produktschonende Förderung**
- **bei Lohn Trocknung erhält Ihr Kunde seine eigene Ware zurück**



Fahrbarer Umlauftrockner

MUF 45


Leistung / Tag:
40-45 t Mais
65-80 t Getreide

Inhalt:
bis max. 10,5 t

Anschlusswert:
ca. 18 kW

Feuerungsleistung:
930 kW direkt

MUF 70


Leistung / Tag:
60-70 t Mais
100-120 t Getreide

Inhalt:
bis max. 16 t

Anschlusswert:
ca. 30 kW

Feuerungsleistung:
1.160 kW direkt

MUF 110


Leistung / Tag:
100-120 t Mais
150-170 t Getreide

Inhalt:
bis max. 25 t

Anschlusswert:
ca. 49 kW

Feuerungsleistung:
1.744 kW direkt

MUF 170


Leistung / Tag:
132-170 t Mais
264-300 t Getreide

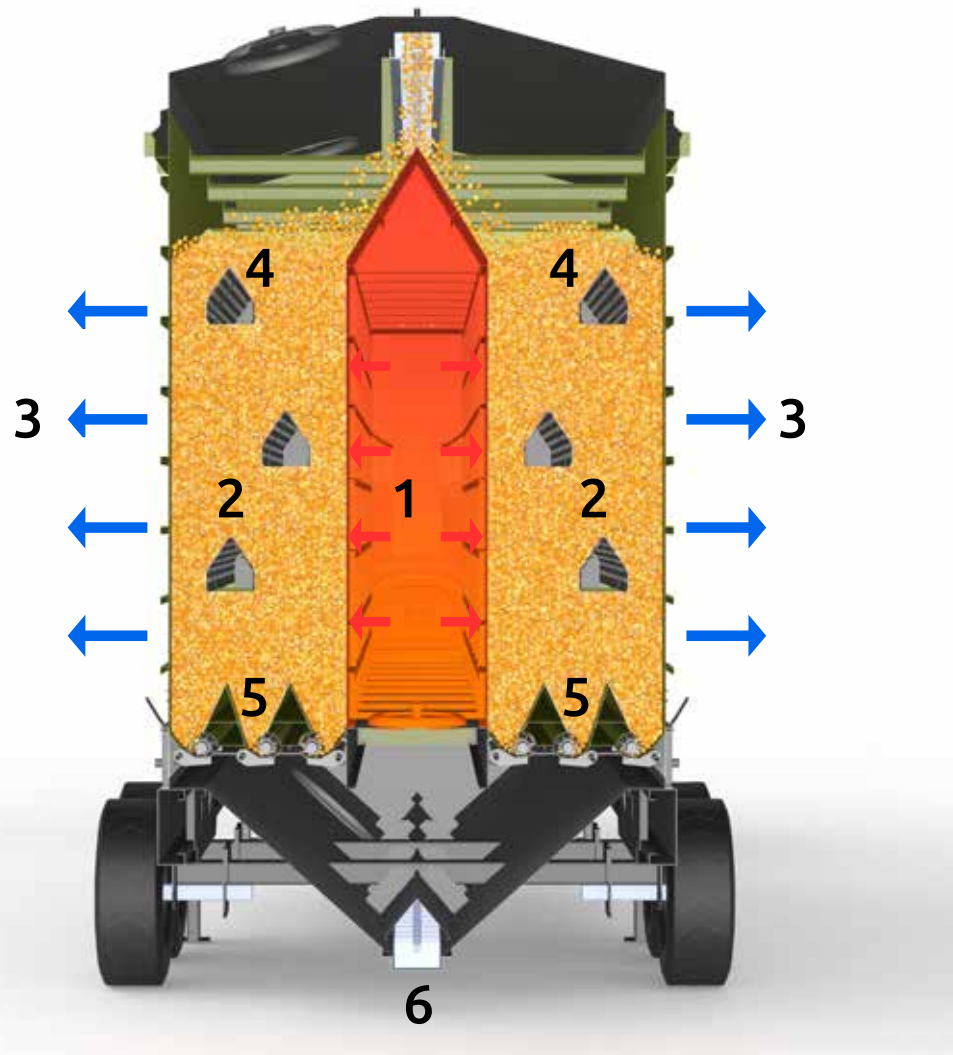
Inhalt:
bis max. 44 t

Anschlusswert:
ca. 68 kW

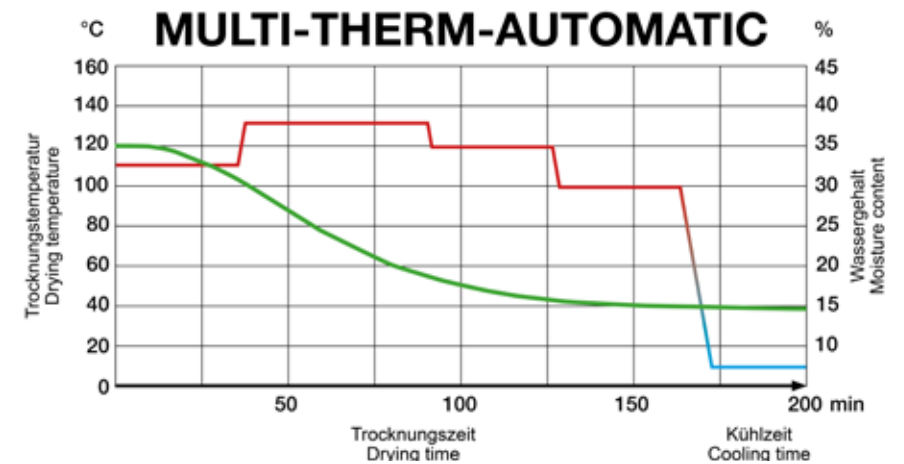
Feuerungsleistung:
2.325 kW direkt

*oben genannte Trocknungsleistungen bezogen auf Mais (gereinigtes, biologisch ausgereiftes Nassgut, Schüttgewicht ca. 750 kg/m³) von 35% bis 15% in 24 Stunden / Getreide (gereinigtes, biologisch ausgereiftes Nassgut, Schüttgewicht ca. 780 kg/m³) von 19% bis 15% in 24 Stunden

Funktionsweise



1 = Warmluft | 2 = Produkt | 3 = Fortluft | 4 = Entladungsdächer | 5 = Walzenaustrag | 6 = Elevator



Automatische Temperaturregelung anhand der Trocknungszeit zur schonenden Trocknung und Reduzierung des Energieverbrauchs.

Referenzen weltweit



Alles aus einer Hand - made in Germany

Alles aus einer Hand

Vom ersten Konzept bis zum fertigen Trockner sind alle Kompetenzen zentral an einem Standort vereint.

Spezialisierung auf Trocknungstechnik

stela hat sich auf das komplexe Gebiet der Trocknungstechnologie spezialisiert, um für Ihr Projekt die optimale Lösung zu liefern.

Vorsprung durch Innovation

Modernste Technik und effiziente Fertigungsverfahren sind die Basis des nachhaltigen Wachstums bei stela.

Forschung und Entwicklung

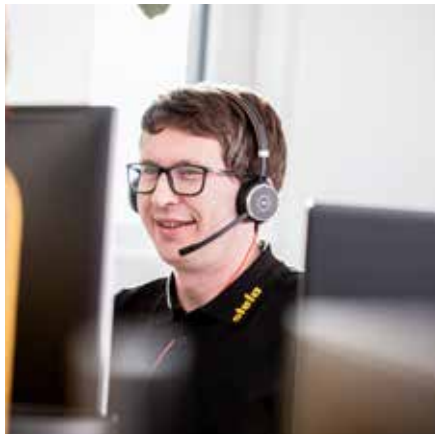
Im hauseigenen Technikum untersucht stela spezifische Produkteigenschaften für Ihr Projekt und ermittelt so individuelle Trocknungskurven.

Immer an Ihrer Seite

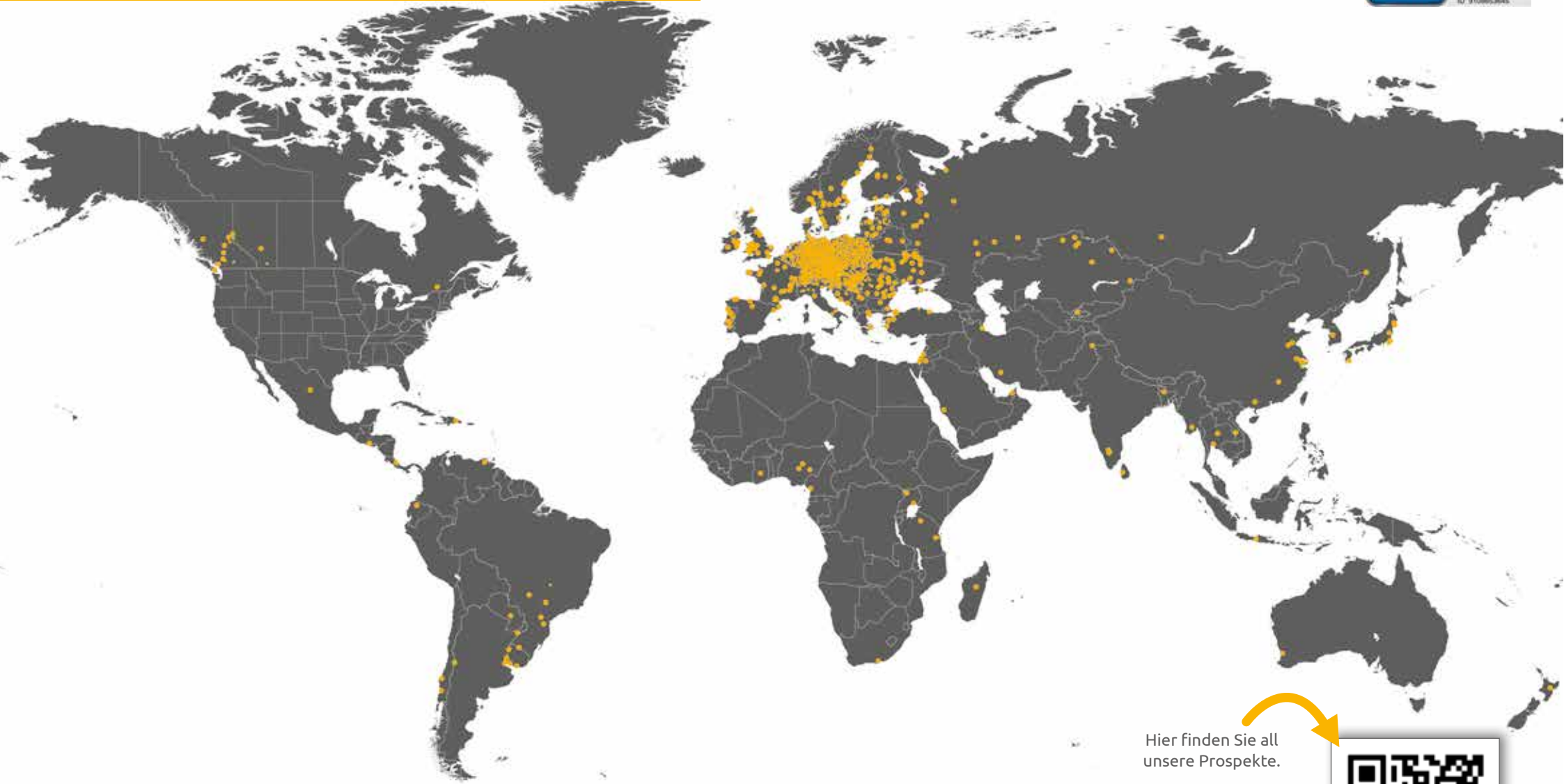
Von der Projektidee bis zur Montage, Inbetriebnahme und dem Service der Anlage steht das stela-Team immer an Ihrer Seite.

Hohe Eigenfertigung

Unsere hohe Eigenfertigung von über 90% gibt uns die volle Kontrolle über Qualität, Zeit und Kosten. So können Sie sich auf jedes einzelne Teil eines stela Trockners verlassen. Dadurch können wir gleichzeitig eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen gewährleisten.



stela weltweit



Hier finden Sie all
unsere Prospekte.



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de